



TPA-HMN-PLUS 手持监控铆螺母设备

六大优势

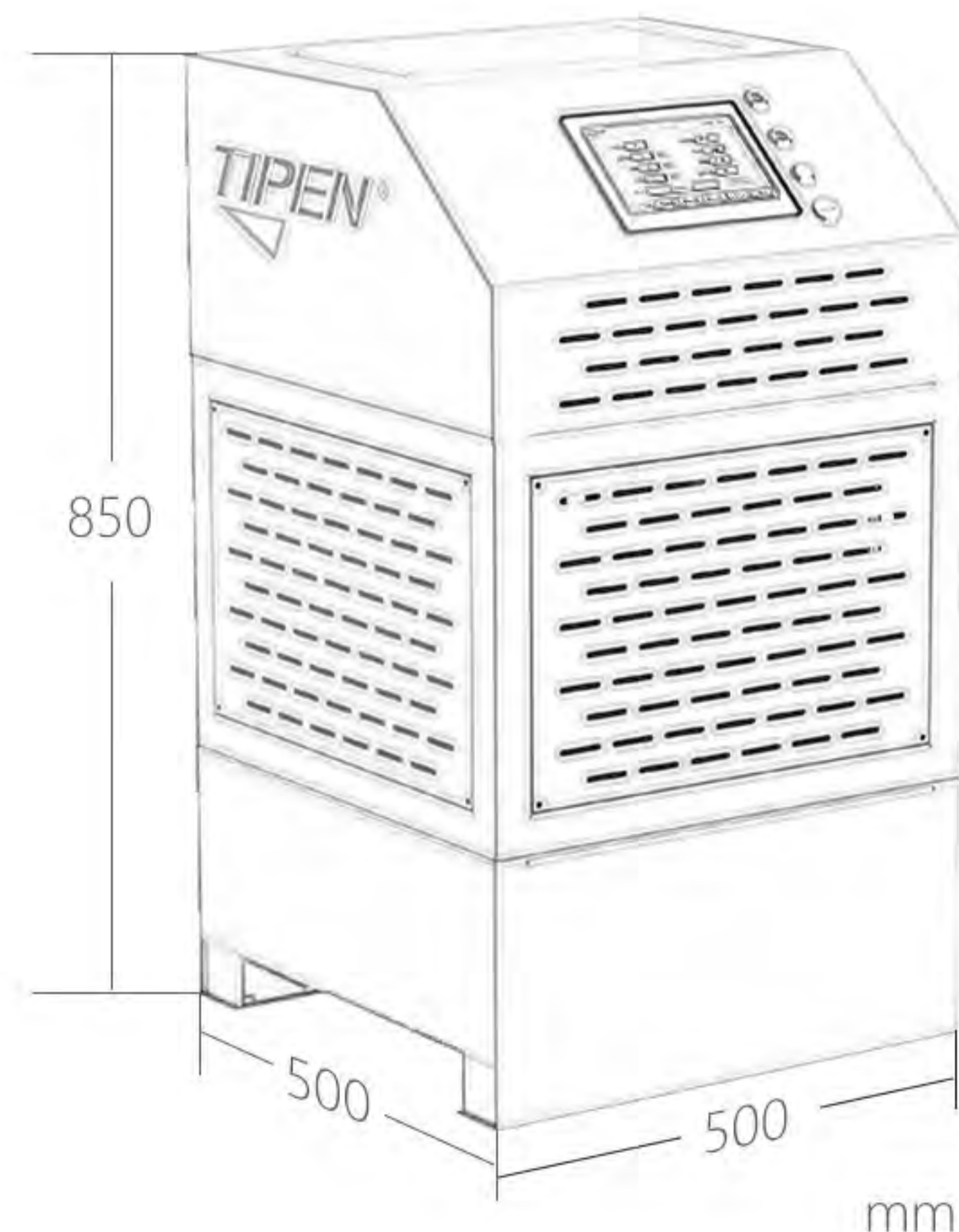
致力于提供先进的铆接工具



- 通过信号触发，生产中可杜绝关闭监控下质量无法监控及数据无法追述的弊端
- 操作界面简单易懂
- 声音和视觉双重报警来反馈铆接的合格与否
- 带计数和数据存储功能、可实时显示每一颗铆螺母的铆接曲线
- 每天的作业量及铆接的每颗铆螺母数据进行实时存储，方便追踪
- 数据可以通过TCP/IP、ProfiNet等协议上传至客户终端

规格参数

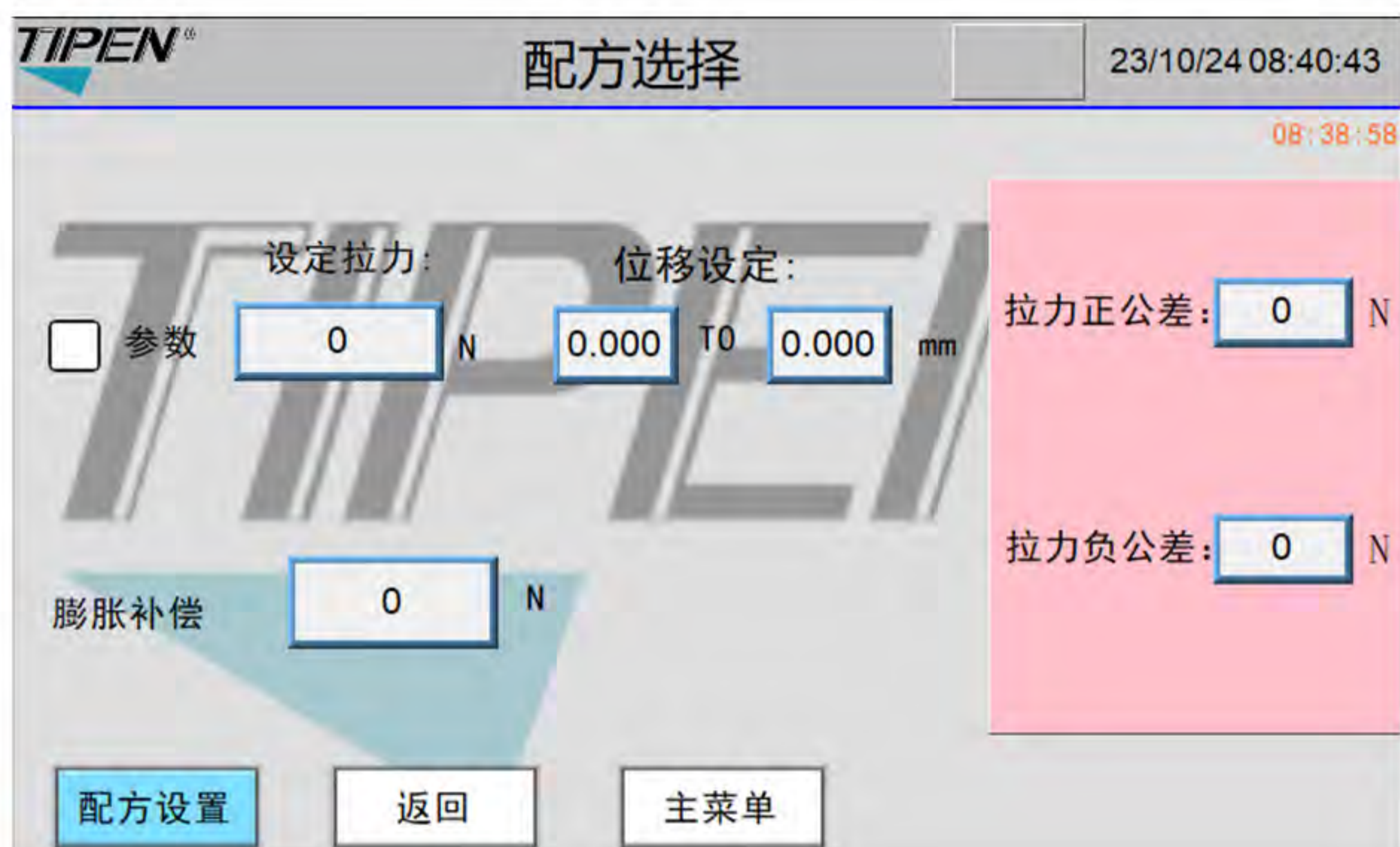
拉铆枪	定制拉铆枪
铆接范围	M3~M12
最大行程	7mm
最大铆接力	27kN (可覆盖市面上绝大部分铆接应用)
工作压力	5.5~6.5bar
工具重量	3.1kg
监控柜重量	10kg
适合材质种类	铝质、钢质，铁质均可
外形尺寸	长500*宽500*高850
防护等级	IP54





生产信息

此窗口为生产主界面，可显示计数及拉力位移信息。如配置扫码枪工件号也会显示在条码框内，并与每次实际铆接数据并列存储。铆杆工作次数也会显示，后台也可设置更换次数提醒。



参数设置

铆接参数直接输入，设备根据设定参数进行判定，只有拉力和位移均在设定范围内设备才会认定铆接OK，否则为NG。



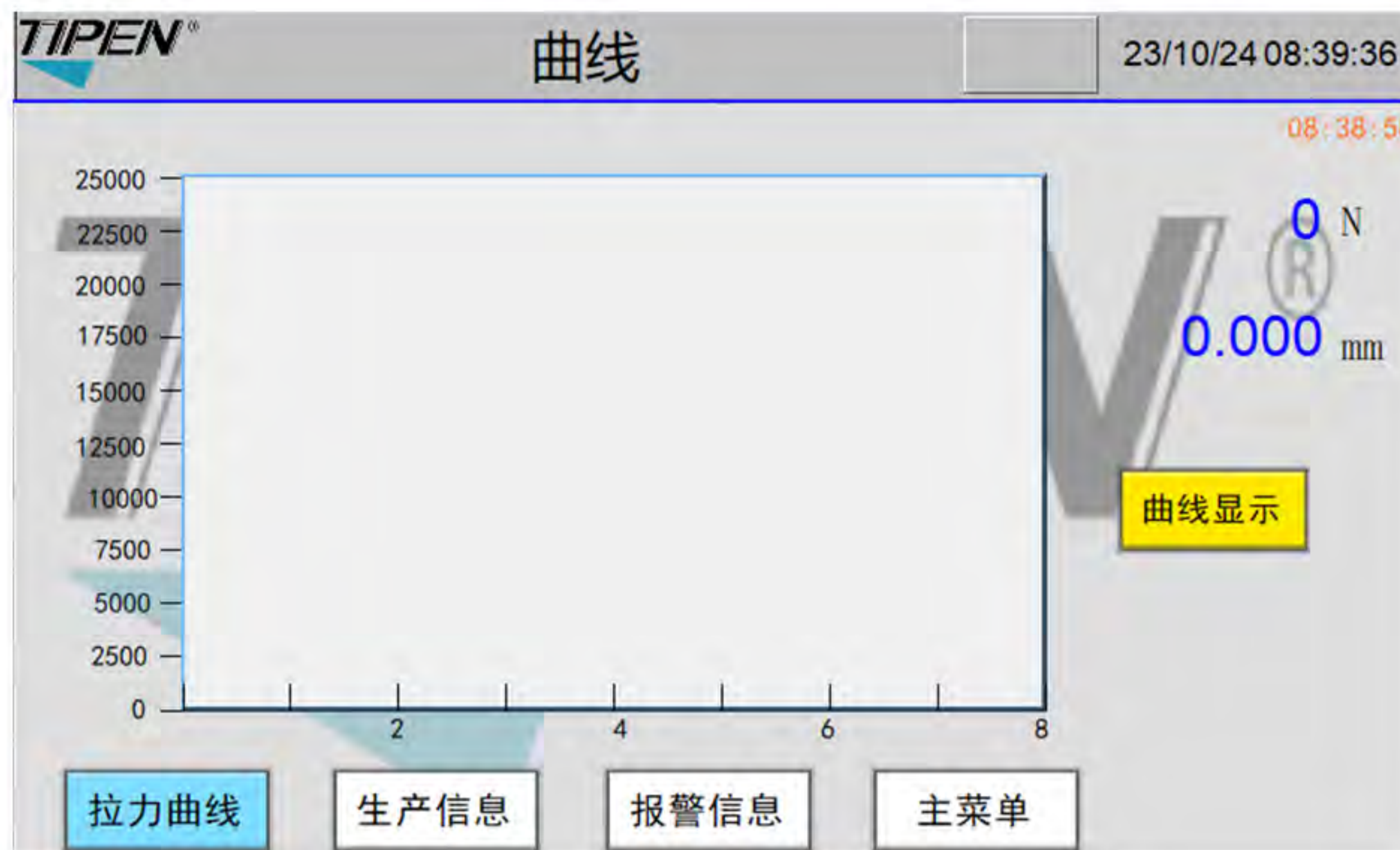
历史数据

选择日期即可查询对应时间内的铆接数据及对应工件号，方便追溯，数据实时存储在U盘中，亦可作通讯上传。



I/O监控

实时了解设备电气运作情况，以便及时查找信号故障。



拉力显示

拉力曲线可显示当下铆接过程中拉力和位移监控的变化情况。

